

EMPRESA ELÉCTRICA REGIONAL DEL SUR S.A.

GERENCIA DE INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN

ACTA DE RESPUESTAS NO. 4

OBJETO DEL PROCESO: CONSTRUCCIÓN DE LA EXTENSIÓN DE LA LST A 69 KV BOMBOIZA-GUALAQUIZA.

CÓDIGO DEL PROCESO: JICA-L1223-RSND-EESUR-ST-OB-006

La Comisión Técnica designada para el proceso JICA-L1223-RSND-EESUR-ST-OB-006 presidida por el Ingeniero Estali Ramiro Granda Mora, Ingeniero David Eduardo Maldonado Ordoñez e Ingeniero Erik Francisco Jaramillo León como miembros de comisión, se reúnen con la finalidad de emitir aclaraciones del pliego en mención y dar contestación a las preguntas realizadas y/o aclaraciones.

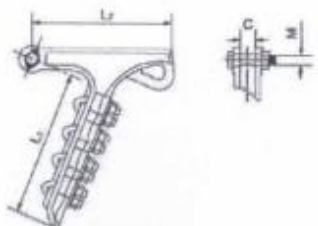
PREGUNTAS

Las preguntas se copian textualmente de acuerdo con el contenido en el correo recibido.

Pregunta 1:

Adjunto Especificaciones de Catálogo

2. 铝合金耐张线夹 (螺栓型)
Aluminium Alloy Strain Clamps (Bolt Type)



型号 Catalog No.	适用导线直径 (含标称物) Conductor Dia	主要尺寸 Dimensions (mm)				破坏荷载 Rated Failure Load (kN)	重量 Weight (kg)
		M	G	L ₁	L ₂		
NLL-2	8.9 ~ 18.6	16	24	176	187	40	1.6
NLL-3	5.0 ~ 15.0	16	18	190	203	70	2.1
NLL-4	12.1 ~ 21.8	16	30	208	284	90	4.1
NLL-5	16.0 ~ 30.0	22	36	446	342	120	7.0
NLL-6	27.0 ~ 38.0	22	44	560	380	120	8.1

线夹本体和盖板为铝合金制件, 闭口销为不锈钢制件, 其余为热镀锌钢制件。
The clamp body and keepers are aluminium alloy, the outer-pin is stainless steel, the other parts are hot-dip galvanized steel.

Con el debido respeto sugiero utilizar los valores de tensión del siguiente cuadro que cubre satisfactoriamente las exigencias.

MATERIAL	TENSIÓN DE ROTURA	
	lb	kN
ACAR 500 MCM		
ADAPTADOR Y CLEVIS BALL	15736.62	70
ADAPTADOR U	15736.62	70
GRAPA DE RETENCION	20232.8	90
GRAPA DE SUSPENSIÓN	17984.71	80
ADAPTADOR ROTULA - OJO	15736.62	70
ADAPTADOR OJO - OJO	15736.62	70
OPGW		
GRAPA DE SUSPENSIÓN	15736.62	70

Respuesta 1:

Estimado oferente, por favor elaborar su oferta en base a las especificaciones técnicas presentadas en el pliego, conforme con lo estipulado en la hoja de características para el suministro del material denominado: GRAPA DE RETENCIÓN PARA CONDUCTOR DE ALUMINIO CALIBRE 500 MCM, del Anexo 2 (Formularios de especificaciones técnicas de materiales).

Para constancia, suscriben los miembros de la Comisión Técnica, en la ciudad de Loja el 11 de julio del 2025.

Ing. Estali Ramiro Granda Mora
PRESIDENTE DE LA COMISIÓN

Ing. David Eduardo Maldonado Ordoñez
MIEMBRO DE LA COMISIÓN

Ing. Erik Francisco Jaramillo León
MIEMBRO DE LA COMISIÓN